



ELARA 160V2

KITS

Protection antichute

Kit antichute adapté aux petits budgets avec son harnais aux sangles bicolores dans son sac de transport



Avantages spécifiques



Economique

· Kit économique prêt à l'emploi

Applications

- Travaux publics
- Second œuvre / Artisans
- Automobile
- Énergies

Certifications et normes

CE CATÉGORIE III

EN 362

EN355
140 KG

EN361

Protège contre les risques



Chute



ELARA160V2

KITS

Protection antichute

Kit antichute adapté aux petits budgets avec son harnais aux sangles bicolores dans son sac de transport

Détails - Normes

Détails techniques

Type d'équipement	Kit antichute "classic"
Contenu du kit	1x AM002
Composition du support principal	Acier, Polyester
Verrouillage	Système de verrouillage manuel
Fermeture	Vis
Nombre de points d'attaches totaux	1
Point d'accrochage antichute	Dorsal
Éléments inclus	Sac de rangement, Harnais, Absorbeur d'énergie indissociable du harnais
Couleur	Orange
Tailles	S/M/L, XL/XXL
Durée de vie à partir de la fabrication (ans)	10
Poids (kg)	1
Nombre de boucles manuelles	2
Dorsal	1
Situations de travail antichute	Déplacement sur ligne de vie, Petit déplacement vertical ou sur plan incliné (- de 3 m), Petit déplacement horizontal (- de 3 m)








ELARA 160V2

KITS

Protection antichute

Kit antichute adapté aux petits budgets avec son harnais aux sangles bicolores dans son sac de transport

Informations logistiques

Référence	Couleur	Taille	Désignation	EAN 13	Code carton			Poids			
ELARA160V2GT	Orange	S/M/L	ELARA160V2	3295249265649	13295249265646	5	1	7.7 kg	44.0 cm	28.0 cm	25.0 cm
ELARA160V2XX	Orange	XL/XXL	ELARA160V2	3295249265663	13295249265660	5	1	7.47 kg	45.5 cm	29.5 cm	28.0 cm

 PCB

 SPCB

 Box Width

 Box Depth

 Box Height