



ELARA190V2

KITS

Kit antichute premier niveau pour échaffaudeur

Protection antichute



Avantages spécifiques



Performance

· Sangle ayant une meilleure résistance à l'abrasion et certifiée sur arêtes vives



Economique

· Kit économique prêt à l'emploi

Applications

- Bâtiment
- Second œuvre / Artisans
- Maintenance

Certifications et normes

CE CATÉGORIE III

EN 362

EN355
140 KG

EN361
140 KG

Protège contre les risques



Chute



ELARA190V2

KITS

Kit antichute premier niveau pour échaffaudeur

Protection antichute

Détails - Normes

Détails techniques

Type d'équipement	Kit antichute "scaffolding"
Contenu du kit	1x HAR12, 1x AN203200ZD
Composition du support principal	Acier, Polyester
Verrouillage	Système de verrouillage automatique, Système de verrouillage manuel
Nombre de points d'attaches totaux	2
Point d'accrochage antichute	Dorsal, Sternal
Éléments inclus	Sac de rangement
Couleur	Orange
Tailles	S/M/L, XL/XXL
Durée de vie à partir de la fabrication (ans)	10
Poids (kg)	1,8
Sternal	1
Dorsal	1
Situations de travail antichute	Déplacement sur ligne de vie, Petit déplacement vertical ou sur plan incliné (- de 3 m), Petit déplacement horizontal (- de 3 m)








ELARA 190V2

KITS

Protection antichute

Kit antichute premier niveau pour échaffaudeur

Informations logistiques

Référence	Couleur	Taille	Désignation	EAN 13	Code carton			Poids			
ELARA190V2GT	Orange	S/M/L	ELARA190V2	3295249280628	13295249280625	5	1	11.1 kg	30.2 cm	45.4 cm	28.0 cm
ELARA190V2XX	Orange	XL/XXL	ELARA190V2	3295249280741	13295249280748	5	1	11.2 kg	29.8 cm	45.2 cm	26.8 cm

 PCB

 SPCB

 Box Width

 Box Depth

 Box Height